

DAFTAR PUSTAKA

- Ardha, N. B. D., Riwijanti, N. I., & Haris, Z. A. (2023). Fishbone diagram: Application of root cause analysis in internal audit planning. *International Journal of Financial, Accounting, and Management*, 5(3), 297–309. <https://doi.org/10.35912/ijfam.v5i3.1498>
- Badan, P., & Penggelapan, M. (2017). *Seminar Nasional IENACO - 2017 ISSN : 2337 - 4349 Seminar Nasional IENACO - 2017 ISSN : 2337 - 4349*. 847–855.
- Bizuneh, B., & Omer, R. (2024). Lean waste prioritisation and reduction in the apparel industry: application of waste assessment model and value stream mapping. *Cogent Engineering*, 11(1). <https://doi.org/10.1080/23311916.2024.2341538>
- Gustami, A. D., Saputro, A. H., & Mubarak, D. A. A. (2024). Pengaruh Motivasi Kerja, Lingkungan Kerja Dan Kompensasi Terhadap Kepuasan Kerja Karyawan Divisi Mining Service PT PINDAD. *JEMSI (Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Akuntansi)*, 10(2), 926–936. <https://doi.org/10.35870/jemsi.v10i2.2139>
- Irawan, Y. B., & Fitriani, K. (2024). Waste Assessment Model (WAM): How Does the Company Assess the Waste? *Jurnal Sains Dan Teknologi Lingkungan*, 16(2), 130–145. <https://doi.org/10.20885/jstl.vol16.iss2.art4>
- Kerja, E., Lingkungan, D. A. N., Putri, S., Syiva, N., Lestari, R. A., Bagus, E., & Lil, R. (n.d.). *KERJA TERHADAP PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN (LITERATURE REVIEW)*.
- Maehendrayuga, A., & Setyanto, A. (2024). *Analisa Prediksi Turnover Karyawan menggunakan Machine Learning*. 7(2). <https://doi.org/10.32877/bt.v7i2.1999>
- Mulyana, I. J., Hartanti, L. P. S., Herdianto, V. A., Gunawan, I., & Herwinarso, H. (2022). Lean Waste Identification in Higher Education Institution Using Waste Assessment Model. *Management Systems in Production Engineering*, 30(3), 200–206. <https://doi.org/10.2478/mspe-2022-0025>
- Natalia, M., & Masahere, U. (2026). Analisis Kinerja Strategis Perusahaan Menggunakan Metode IFAS Dan EFAS Pada CV Nuansa Sejahtera Indonesia. *Jurnal Manajemen Ekonomi Dan Akuntansi*, 2(4), 818–823.

<https://doi.org/10.63921/jmaeka.v2i4.524>

- No, V., & Khalidzky, M. K. (2025). *Lean Manufacturing dalam Reduksi Waste untuk Peningkatan Efisiensi Produksi Konektor Tipe X di PT XYZ*. 9(1), 26–36. <https://doi.org/10.30588/jeemm.v9i1.2136>
- Nurfaidah, S. A., Hidayat, N. P. A., Industri, P. T., Teknik, F., & Bandung, U. I. (2021). *Reduksi Waste dan Peningkatan Kualitas pada Proses Produksi Brownies Kukus Cokelat dengan Menggunakan Metode Lean Six Sigma*. 180–188.
- Nurhayati, E. (2018). *TARGET PRODUKTIVITAS DAN EFISIENSI PERUSAHAAN*. 62–68.
- Nursalam, F., & Yunanda, W. W. (2023). Analisis SWOT Dalam Manajemen Rantai Pasok Industri Pertahanan Indonesia. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 9(1), 331. <https://doi.org/10.24014/jti.v9i1.21820>
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Saputra, D. A., Setiawan, A., Magdalena, B. A., & Wibisono, P. (2025). *Penurunan Cycle Time pada Proses Blowing dan Ionizer Melalui Lean Manufacturing dan Siklus PDCA*. 03(02), 62–72.
- Studi, P., Fakultas, A., & Area, U. M. (n.d.). *Analisis Dampak Industri 4 . 0 terhadap Produktivitas dan Efisiensi Produksi Hari Dwi Anggraini*. 2–12.
- Syafa'at, A., & Wahid, A. (2020). STRATEGI PEMASARAN PRODUK SEPATU MENGGUNAKAN METODE ANALISIS SWOT DENGAN MATRIK IFAS DAN EFAS DI PT. BAGOES TJIPTA KARYA (1) Achmad Syafa'at, (2) Abdul Wahid (1) (2) ProdiTeknik Industri-Fakultas Teknik-Universitas Yudharta Pasuruan. *Strategi Pemasaran Produk Sepatu Menggunakan Metode Analisis Swot Dengan Matrik Ifas Dan Efas Di Pt. Bagoes Tjipta Karya*, 07(03), 108–117. <http://jurnal.yudharta.ac.id/v2/index.php/jkie>
- Thalibana, Y. B. W. (2022). *Pengaruh Kompensasi , Lingkungan Kerja dan Stres Kerja Terhadap Produktivitas Kerja (Literature Review Manajemen Sumberdaya Manusia)*. 1(4).

Tinjauan, P., Rizka, A., Asbari, M., & Setiawan, R. A. (2024). *Penerapan Prinsip Lean Manufacturing untuk Efisiensi*. 01(02), 42–46.

