

LAMPIRAN

Lampiran. 1 SK Pembimbing



UNIVERSITAS SALI AL-AITAAM

Surat Keputusan Nomor : 541/E/O/2021 Tanggal 7 Desember 2021
Program Studi :
Akuntansi Perpajakan Program Sarjana Terapan - Akuntansi Lembaga Keuangan Syariah Program Sarjana Terapan - Bisnis Digital
Program Sarjana Terapan - Kebidanan Program Diploma Tiga Menuju Kebidanan Program Sarjana - Hukum Program Sarjana
Ilmu Komunikasi Program Sarjana - Perencanaan Wilayah dan Kota Program Sarjana - Agroteknologi Program Sarjana
Manajemen Program Sarjana - Pendidikan Biologi Program Sarjana - Teknik Industri Program Sarjana
Kewirausahaan Program Sarjana - Pendidikan Keperawatan Olahraga Program Sarjana

Jl. Aceng Sali Al-Aitaam No.1 Cigantri Telp. 022-8750 4223 Bojongsoang Kabupaten Bandung

SURAT KEPUTUSAN

Nomor : 514/SK-REKTOR/UNISAL/YAAS/V/2026

Tentang
PENGANGKATAN DOSEN PEMBIMBING SKRIPSI
UNTUK PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – S1
FAKULTAS TEKNIK TAHUN AKADEMIK 2025/2026

REKTOR UNIVERSITAS SALI AL-AITAAM

Menimbang : 1. Bahwa untuk membantu penyelesaian Skripsi Mahasiswa pada Program Studi Teknik Industri – S1 Universitas Sali Al-Aitaam, dirasa perlu menetapkan dan menunjuk Dosen Pembimbing;

2. Bahwa mereka yang namanya tercantum dalam lampiran surat keputusan ini, dipandang telah memenuhi syarat dan mampu untuk melaksanakan tugas sebagai Dosen Pembimbing Skripsi pada Program Studi Teknik Industri – S1 Fakultas Teknik Universitas Sali Al-Aitaam.

3. Bahwa untuk keperluan administrasi, perlu diterbitkan Surat Keputusan Rektor mengenai Pengangkatan Dosen Pembimbing Mahasiswa Skripsi untuk Program Studi Teknik Industri – S1 Fakultas Teknik Tahun Akademik 2025/2026.

Mengingat : 1. Peraturan Pemerintah No. 19 Tahun 2005 tentang Standar Pendidikan Nasional.

2. Undang-undang No. 12 Tahun 2012 tentang Sistem Pendidikan Tinggi.

3. Anggaran Dasar Yayasan Agung Al-Sali seperti tercantum dalam Akta Pendirian Yayasan Agung Al-Sali Notaris Tati Muktiati Hidayat, SH. No. 529 tanggal 19 Nopember 2015 dan Akta Perubahan Yayasan Agung Al-Sali Notaris Arga Pramudia Hidayat, SH., M.Kn Nomor 21 tanggal 28 Agustus 2018.

4. Keputusan Menkumham RI Nomor AHU-0017840.AH.01.12.Tahun 2018 Tentang Pengesahan Yayasan Agung Al-Sali Jakarta, Tanggal 03 Oktober 2018.

5. Surat Keputusan Menteri Pendidikan dan Kebudayaan RI Nomor : 541/E/O/2021 tanggal 7 Desember 2021.

6. SK Pengangkatan Rektor Universitas Sali Al-Aitaam Periode 2021-2026 Nomor 085/SK-STRUKTURAL/YAAS/PENGURUS/XII/2021 tanggal 21 Desember 2021.

7. Statuta Universitas Sali Al-Aitaam.

Memperhatikan : Surat Permohonan dari Fakultas Teknik Nomor 15.028/FT/UNISAL/V/2026 tanggal 05 Mei 2026, perihal Pengantar Surat Tugas Pembimbing Skripsi dan Persetujuan Rektor Universitas Sali Al-Aitaam tanggal 08 Mei 2026.

MEMUTUSKAN

Menetapkan
Pertama : Mengangkat nama-nama yang tercantum dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Skripsi Program Studi Teknik Industri – S1 Fakultas Teknik untuk periode Tahun Akademik 2025/2026.

Kedua : Bahwa Dosen Pembimbing memiliki tugas sebagai berikut :

a. Memberikan arahan dan/atau masukan dalam pelaksanaan penyusunan dan penyelesaian Skripsi;

b. Membimbing Mahasiswa dalam penulisan laporan Skripsi;

c. Melaporkan perkembangan kegiatan mahasiswa bimbingan kepada Fakultas dan Prodi.

Ketiga : Surat Keputusan ini berlaku sejak tanggal ditetapkan dan jika terdapat kekurangan dan/atau kesalahan dalam surat keputusan ini akan diperbaiki sebagaimana mestinya.

Ditetapkan di : Bandung
Tanggal : 09 Mei 2026
Rektor Universitas Sali Al-Aitaam,


Fauziah Nurjannati Iskandar, S.E., M.Ak.

Tembusan :
1. Yth. Ketua Pembina YAAS
2. Yth. Ketua Pengawas YAAS
3. Yth. Ketua Program YAAS
4. Yang Berhajat
5. Bertanggul

Lampiran SK Rektor

Nomor : 514/SK-REKTOR/UNISAL/YAAS/V/2026

Perihal : Pengangkatan Dosen Pembimbing Skripsi Untuk Program Studi Teknik Industri -
S1 Fakultas Teknik Tahun Akademik 2025/2026

**DAFTAR NAMA DOSEN PEMBIMBING SKRIPSI UNTUK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – S1
FAKULTAS TEKNIK TAHUN AKADEMIK 2025/2026**

NO	NAMA DOSEN PEMBIMBING / NIDN	NIM	NAMA MAHASISWA
1	BY. Rahadi Meta Tri Sulaksana, S.T., M.T. NIDN : 0418067904	2226201008	Kayla Ilma Ikhtizar
		2226201022	Siti Nurparida
		2226201046	Lilis Lisdayanti
		2226201061	Lulu Atuzzahiroh
		2226201066	Nicken Agistin
		2226201074	Dhea Desnawati
		2226201076	Khofifatun Amanah
		2226201084	Merliana Rahman
2	Ir. Miftahu Babil Yasari, M.T. NIDN : 0404046601	2226201005	Iqbal Hidayat
		2226201010	Susanti
		2226201014	Diki Setiawan
		2226201026	Syahdan Syaban P
		2226201029	Ade Reza Aprilliani
		2226201055	Ardi Herdiana
		2226201058	Ranti Wildi Fauziah
		2226201079	Silviana Zuniyas Stiawati
3	Ismail Atmawinata, S.SiT., M.T. NIDN : 0418028003	2226201050	Rangga Cipta Prayoga
		2226201053	Adi Kurniawan Paujan
		2226201065	Fahmi Fauzan Adhiman
		2226201072	Ahmad Kamali
		2226201082	Muhammad Jamil Alfarisi
		2226201085	Ligar Kinanti
		2226201011	Aditya Herlambang Jeksono
		2226201019	Muhamad Arik Rahman
4	Jatmiko Agung Nugroho, S.T., M.T. NIDN : 0416029203	2226201020	Rizan Al Rasyid
		2226201030	Moch Iqbal Rizky
		2226201080	Agnia Nurhidayani
		2226201063	Ari Sombo
		2226201089	Wafa Ul Umam

Ditetapkan di : Bandung

Tanggal : 09 Mei 2026

Rektor Universitas Sali Al-Aitaam,



Patman Nurjannati Iskandar, S.E., M.Ak.

Lampiran. 2 Surat Keterangan Penelitian



UNIVERSITAS SALI AL-AITAAM FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI PROGRAM SARJANA
Jl. Aceng Sali Al-Aitaam No. 1 Ciganitri, Bojongsoang, Kabupaten Bandung
Telp. 022 - 8750 0756

No : 026/SP/TI/IV/2026
Perihal : Permohonan Penelitian Tugas Akhir
Lampiran : -

Bandung, 17 April 2026

Kepada Yth :
Bapak/Ibu Pimpinan Instansi/Perusahaan
PT. PP London Sumatera Indonesia Tbk.
Tarumajaya, Kecamatan Kertasari,
Kabupaten Bandung, Jawa Barat 40386

Dengan hormat,

Teriring salam serta do'a semoga Bapak/Ibu senantiasa ada dalam lindungan Allah SWT dan sukses dalam menjalankan aktifitas sehari-hari.

Dalam rangka penyusunan Tugas Akhir untuk memenuhi salah satu persyaratan akademik pada Prodi Teknik Industri Universitas Sali Al-Aitaam, bersama ini kami mengajukan permohonan penelitian Tugas Akhir pada instansi / perusahaan yang Bapak / Ibu pimpin untuk mahasiswa kami sbb:

No.	NIM	Nama Mahasiswa	No. Telpn
1.	2226201029	ADE REZA APRILLIANI	085846618605
2.	2226201010	SUSANTI	089528446154

Adapun pelaksanaan penelitian Tugas Akhir selama 1 (satu) bulan untuk melanjutkan proses Magang yang sudah dilakukan pada periode sebelumnya, besar harapan kami, Bapak / Ibu dapat mengabulkannya.

Demikian surat ini kami sampaikan. Atas perhatian dan kesempatan yang diberikan, kami sampaikan terima kasih.

Hormat kami,
Ketua Program Studi Teknik Industri



BY. Rahadi Meta Tri Sulaksana, S.T., M.T.
NIDN : 0418067904

Tembusan:

1. Dekan Fakultas Teknik Universitas Sali-Al-Aitaam
2. Mahasiswa Ybs.
3. Arsip

Lampiran. 3 Rumus Hasil Perhitungan Kuantitatif

1. Rumus Pearson Product Moment:

$$r_{xy} = \frac{n\sum xy - (\sum x)(\sum y)}{\sqrt{n\sum X^2 - (\sum x^2)} \sqrt{n\sum y^2 - (\sum y)^2}}$$

Keterangan:

- r_{xy} = Koefisien korelasi
- X = Skor item pernyataan
- Y = Skor total
- N = Jumlah responden

2. Rumus Cronbach's Alpha:

$$\alpha = \frac{k}{k - 1 \left(1 - \frac{\sum s_i^2}{s_t^2} \right)}$$

Keterangan:

- α = Koefisien reliabilitas
- k = Jumlah item pertanyaan
- s_i^2 = Varians masing-masing item
- s_t^2 = Varians total

3. Rumus Model Regresi Linear Sederhana:

$$Y = a + bX + e$$

Untuk menghitung nilai konstanta (a) dan koefisien regresi (b), digunakan rumus:

$$a = \frac{(\sum Y)(\sum X^2) - (\sum X)(\sum Y)}{n\sum X^2 - (\sum X)^2}$$

$$b = \frac{n\sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{n\sum X^2 - (\sum X)^2}$$

Keterangan:

- a = konstanta
- b = koefisien regresi
- X = kualitas bahan baku

- Y= mutu produk
- n = jumlah sampel

4. Rumus Uji t :

$$t = \frac{b}{SE(b)}$$

Keterangan:

- t = nilai t hitung
- b = koefisien regresi
- SE(b) = standar error

5. Rumus Koefisien Determinasi :

$$R^2 = \frac{SSR}{SST}$$

Atau dapat ditulis:

$$R^2 = 1 - \frac{SSE}{SST}$$

Keterangan:

- R^2 = Koefisien determinasi
- SSR = Jumlah kuadrat regresi (*Regression Sum of Squares*)
- SSE = Jumlah kuadrat error (*Error Sum of Squares*)
- SST = Jumlah kuadrat total (*Total Sum of Squares*)

Lampiran. 4 Instrumen Penelitian**SURAT PENGANTAR UNTUK RESPONDEN**

Kepada Yth,
Calon responden
penelitian di tempat

Dengan hormat,
Saya yang bertanda tangan dibawah ini :
Nama : Ade Reza Aprilliani
NIM : 2226201029

Dengan ini saya sampaikan, bahwa sedang melakukan penelitian dengan judul **“Pengaruh Kualitas Bahan Baku Terhadap Mutu Produk Teh Hitam Menggunakan Regresi Linear Pada PT LODON SUMATERA INDONESIA TBK KERTASARI”**.

Penelitian ini tidak akan menimbulkan akibat yang merugikan bagi responden, kerahasiaan semua informasi yang telah saudara berikan akan dijaga dan hanya digunakan untuk kepentingan penelitian. Sehubungan dengan hal tersebut saya mohon atas kesediaan saudara untuk menjadi responden.

Atas bantuan dan kerja samanya, saya ucapkan terima kasih.

Hormat saya

Ade Reza Aprilliani

LEMBAR PERSETUJUAN (*INFORMED CONSENT*)

Saya yang bertanda tangan di

bawah ini: Nama :

Alamat :

No. Hp :

Dengan ini menyatakan bahwa saya telah memahami penjelasan segala sesuatu mengenai penelitian yang berjudul “Pengaruh Kualitas Bahan Baku Terhadap Mutu Produk Teh Hitam Menggunakan Regresi Linear Pada PT PP London Sumatera Indonesia Tbk Kertasari” dan saya bersedia untuk ikut berpartisipasi dalam penelitian ini dengan penuh kesadaran dan tanpa paksaan dari siapapun dengan kondisi:

- a. Data yang diperoleh dari penelitian ini akan dijaga kerahasiaannya dan hanya dipergunakan untuk kepentingan ilmiah.
- b. Apabila saya menginginkan, saya boleh memutuskan untuk tidak berpartisipasi lagi dalam penelitian ini tanpa harus menyampaikan alasan apapun.

Bandung, ... 2026
Responden

()

KUESIONER PENELITIAN SKRIPSI

Petunjuk Pengisian

1. Bacalah setiap pernyataan dengan teliti.
2. Berikan tanda (✓) pada jawaban yang sesuai.
3. Skala:

1 = Sangat Tidak Setuju (STS)

2 = Tidak Setuju (TS)

3 = Netral (N)

4 = Setuju (S)

5 = Sangat Setuju (SS)

Identitas Responden

Nama (Opsional): _____

Jenis Kelamin: ☐ Laki-laki ☐ Perempuan

Usia: ☐ <20 ☐ 20–30 ☐ 31–40 ☐ >40

Lama Bekerja: ☐ <1 tahun ☐ 1–3 tahun ☐ 4–6 tahun ☐ >6 tahun

Divisi: _____

Pertanyaan

NO	DAFTAR PERTANYAAN	ALTERNATIF JAWABAN				
		SS	S	N	TS	STS
		5	4	3	2	1
1.	Daun teh tidak mengalami kerusakan fisik (layu, sobek, atau busuk)					
2.	Bahan baku bebas dari kotoran seperti tanah, debu, atau pasir					
3.	Tidak ada benda asing pada bahan baku (ranting, plastik, atau material lain)					
4.	Penanganan bahan baku dilakukan untuk mencegah kontaminasi					
5.	Daun teh yang dipetik sesuai dengan standar tingkat kematangan (tidak terlalu tua atau terlalu muda).					
6.	Proses pemetikan daun teh dilakukan sesuai dengan standar operasional perusahaan (SOP).					

7.	Tidak terjadi pencampuran antara daun teh yang memenuhi standar dan yang tidak memenuhi standar.					
8.	Kualitas bahan baku relatif konsisten dari waktu ke waktu					
9.	Proses pengendalian kualitas bahan baku dilakukan sesuai prosedur yang ditetapkan					
10.	Warna produk teh sesuai dengan standar perusahaan					
11.	Warna produk konsisten pada setiap hasil produksi					
12.	Tidak terjadi perubahan warna yang menyimpang dari standar					
13.	Produk memiliki aroma khas teh hitam yang kuat					
14.	Tidak terdapat aroma asing pada produk					
15.	Aroma produk stabil pada setiap produksi					
16.	Rasa teh sesuai dengan standar kualitas perusahaan					
17.	Rasa produk konsisten pada setiap produk					
18.	Produk dalam kondisi bersih dan bebas dari kotoran					
19.	Tidak terdapat benda asing dalam produk akhir					

LEMBAR PERSETUJUAN (INFORMED CONSENT)

Saya yang bertandatangan dibawah ini:

Nama : [REDACTED]
Alamat : Ke [REDACTED]
No. Hp : 08 [REDACTED]

Dengan ini menyatakan bahwa saya telah memahami penjelasan segala sesuatu mengenai penelitian yang berjudul "Pengaruh Kualitas Bahan Baku Terhadap Mutu Produk Teh Hitam Menggunakan Regresi Linear Pada PT Lonsum" dan saya bersedia untuk ikut berpartisipasi dalam penelitian ini dengan penuh kesadaran dan tanpa paksaan dari siapapun dengan kondisi:

- a. Data yang diperoleh dari penelitian ini akan dijaga kerahasiaannya dan hanya dipergunakan untuk kepentingan ilmiah.
- b. Apabila saya menginginkan, saya boleh memutuskan untuk tidak berpartisipasi lagi dalam penelitian ini tanpa harus menyampaikan alasan apapun.

Bandung, 07 Mei 2026

Responden

[Signature]

([REDACTED])

KUESIONER PENELITIAN SKRIPSI

Petunjuk Pengisian

1. Bacalah setiap pernyataan dengan teliti.
2. Berikan tanda (✓) pada jawaban yang sesuai.
3. Skala:
 1 = Sangat Tidak Setuju (STS)
 2 = Tidak Setuju (TS)
 3 = Netral (N)
 4 = Setuju (S)
 5 = Sangat Setuju (SS)

Identitas Responden

Nama (Opsional): XXXXXXXXXX

Jenis Kelamin: ☐ Laki-laki ☒ Perempuan

Usia: ☐ <20 ☐ 20–30 ☐ 31–40 ☒ >40

Lama Bekerja: ☐ <1 tahun ☐ 1–3 tahun ☐ 4–6 tahun ☒ >6 tahun

Divisi: XXXXXXXXXX

Pernyataan

NO	DAFTAR PERTANYAAN	ALTERNATIF JAWABAN				
		SS	S	N	TS	STS
		5	4	3	2	1
1.	Daun teh tidak mengalami kerusakan fisik (layu, sobek, atau busuk)			✓		
2.	Bahan baku bebas dari kotoran seperti tanah, debu, atau pasir			✓		
3.	Tidak ada benda asing pada bahan baku (ranting, plastik, atau material lain)			✓		
4.	Penanganan bahan baku dilakukan untuk mencegah kontaminasi	✓				
5.	Daun teh yang dipetik sesuai dengan standar tingkat kematangan (tidak terlalu tua atau terlalu muda).			✓		

6.	Proses pemetikan daun teh dilakukan sesuai dengan standar operasional perusahaan (SOP).	✓				
7.	Tidak terjadi pencampuran antara daun teh yang memenuhi standar dan yang tidak memenuhi standar.			✓		
8.	Kualitas bahan baku relatif konsisten dari waktu ke waktu			✓		
9.	Proses pengendalian kualitas bahan baku dilakukan sesuai prosedur yang ditetapkan	✓				
10.	Warna produk teh sesuai dengan standar perusahaan			✓		
11.	Warna produk konsisten pada setiap hasil produksi	✓				
12.	Tidak terjadi perubahan warna yang menyimpang dari standar	✓				
13.	Produk memiliki aroma khas teh hitam yang kuat	✓				
14.	Tidak terdapat aroma asing pada produk			✓		
15.	Aroma produk stabil pada setiap produksi	✓				
16.	Rasa teh sesuai dengan standar kualitas perusahaan			✓		
17.	Rasa produk konsisten pada setiap produk	✓				
18.	Produk dalam kondisi bersih dan bebas dari kotoran	✓				
19.	Tidak terdapat benda asing dalam produk akhir	✓				

Lampiran. 5 Data Hasil Penelitian

Hasil Uji Validitas			
Item Pertanyaan	r hitung	r tabel 5% (30)	Keterangan
1	0,390	0,361	valid
2	0,663	0,361	valid
3	0,650	0,361	valid
4	0,399	0,361	valid
5	0,797	0,361	valid
6	0,779	0,361	valid
7	0,750	0,361	valid
8	0,834	0,361	valid
9	0,725	0,361	valid
10	0,618	0,361	valid
11	0,743	0,361	valid
12	0,582	0,361	valid
13	0,686	0,361	valid
14	0,767	0,361	valid
15	0,674	0,361	valid
16	0,780	0,361	valid
17	0,616	0,361	valid
18	0,683	0,361	valid
19	0,636	0,361	valid

Apabila r hitung lebih besar dari r tabel maka item pertanyaan tersebut valid.

DISTRIBUSI NILAI r_{tabel} SIGNIFIKANSI 5% dan 1%

N	The Level of Significance		N	The Level of Significance	
	5%	1%		5%	1%
3	0.997	0.999	38	0.320	0.413
4	0.950	0.990	39	0.316	0.408
5	0.878	0.959	40	0.312	0.403
6	0.811	0.917	41	0.308	0.398
7	0.754	0.874	42	0.304	0.393
8	0.707	0.834	43	0.301	0.389
9	0.666	0.798	44	0.297	0.384
10	0.632	0.765	45	0.294	0.380
11	0.602	0.735	46	0.291	0.376
12	0.576	0.708	47	0.288	0.372
13	0.553	0.684	48	0.284	0.368
14	0.532	0.661	49	0.281	0.364
15	0.514	0.641	50	0.279	0.361
16	0.497	0.623	55	0.266	0.345
17	0.482	0.606	60	0.254	0.330
18	0.468	0.590	65	0.244	0.317
19	0.456	0.575	70	0.235	0.306
20	0.444	0.561	75	0.227	0.296
21	0.433	0.549	80	0.220	0.286
22	0.432	0.537	85	0.213	0.278
23	0.413	0.526	90	0.207	0.267
24	0.404	0.515	95	0.202	0.263
25	0.396	0.505	100	0.195	0.256
26	0.388	0.496	125	0.176	0.230
27	0.381	0.487	150	0.159	0.210
28	0.374	0.478	175	0.148	0.194
29	0.367	0.470	200	0.138	0.181
30	0.361	0.463	300	0.113	0.148
31	0.355	0.456	400	0.098	0.128
32	0.349	0.449	500	0.088	0.115
33	0.344	0.442	600	0.080	0.105
34	0.339	0.436	700	0.074	0.097
35	0.334	0.430	800	0.070	0.091
36	0.329	0.424	900	0.065	0.086
37	0.325	0.418	1000	0.062	0.081

Master Tabel Variabel Kualitas Bahan Baku (X)

Responden	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	Total	Kode	Kategori
1	5	4	5	5	5	5	5	4	5	43	1	Baik
2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	45	1	Baik
3	4	4	3	5	3	4	3	3	4	33	2	Kurang
4	4	4	3	4	4	4	3	4	4	34	2	Kurang
5	4	4	4	4	5	5	4	5	5	40	1	Baik
6	5	5	5	4	4	4	4	3	4	38	1	Baik
7	5	5	5	4	5	5	5	5	5	44	1	Baik
8	3	4	3	3	3	4	3	3	4	30	2	Kurang
9	3	4	3	4	3	4	3	3	4	31	2	Kurang
10	5	5	4	5	5	5	5	5	5	44	1	Baik
11	5	5	4	5	5	5	5	5	5	44	1	Baik
12	4	4	2	4	4	4	2	5	5	34	2	Kurang
13	5	5	5	5	5	5	5	5	5	45	1	Baik
14	3	3	3	5	3	5	3	3	5	33	2	Kurang
15	3	5	5	4	5	5	5	5	5	42	1	Baik
16	5	5	5	4	3	4	5	4	5	40	1	Baik
17	5	5	5	4	5	5	5	5	5	44	1	Baik
18	5	5	5	4	5	5	5	5	5	44	1	Baik
19	5	5	4	3	4	4	5	3	4	37	2	Kurang
20	5	3	3	4	3	3	2	3	4	30	2	Kurang
21	5	5	5	5	5	5	5	5	5	45	1	Baik
22	4	4	4	4	4	5	4	4	4	37	2	Kurang
23	5	4	4	4	4	4	4	4	5	38	1	Kurang
24	4	5	5	5	3	4	5	5	5	41	1	Baik
25	5	5	4	5	5	4	3	4	5	40	1	Baik
26	5	5	4	5	5	5	5	5	5	44	1	Baik
27	5	5	4	5	5	5	5	5	5	44	1	Baik
28	5	5	5	4	5	5	5	5	5	44	1	Baik
29	5	5	4	3	4	4	5	3	4	37	2	Kurang
30	3	4	4	4	4	4	3	3	5	34	2	Kurang
Total										1179	41	
										39,3		

Master Tabel Variabel Mutu Produk (Y)

Responden	Y10	Y11	Y12	Y13	Y14	Y15	Y16	Y17	Y18	Y19	Total	Kode	Kategori
1	5	5	4	4	4	5	4	4	4	5	43	2	Kurang
2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	1	Baik
3	3	3	2	4	3	3	3	3	3	3	30	2	Kurang
4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	2	Baik
5	5	5	4	4	4	4	4	5	4	4	43	1	Baik
6	3	3	3	4	4	3	4	4	4	4	36	2	Kurang
7	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	49	1	Baik
8	5	5	3	5	4	5	4	5	5	5	46	1	Baik
9	5	4	3	4	4	5	4	5	4	5	43	1	Baik
10	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	1	Baik
11	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	1	Baik
12	5	5	5	5	4	2	4	2	4	4	40	2	Kurang
13	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	1	Baik
14	3	5	5	5	3	5	3	5	5	5	44	1	Baik
15	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	49	1	Baik
16	5	5	5	5	3	4	4	3	4	5	43	2	Kurang
17	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	49	1	Baik
18	5	5	4	5	5	5	5	5	4	5	48	1	Baik
19	3	3	3	4	4	4	5	3	4	5	38	2	Kurang
20	4	3	4	3	3	3	3	3	4	4	34	2	Kurang
21	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	49	1	Baik
22	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	40	2	Kurang
23	5	5	4	4	4	4	4	5	5	5	45	1	Baik
24	5	5	5	5	4	4	4	3	4	5	44	2	Kurang
25	5	5	5	5	4	3	5	3	4	4	43	1	Baik
26	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	49	1	Baik
27	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	50	1	Baik
28	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	49	1	Baik
29	3	3	3	4	5	4	5	3	4	5	39	2	Kurang
30	4	4	3	5	5	5	4	5	5	5	45	1	Baik
Total											1338	41	
											44,6		

Lampiran. 6 Pengolahan Data Hasil Penelitian

Uji Validitas

		Correlations																			
		P01	P02	P03	P04	P05	P06	P07	P08	P09	P10	P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	Total
P01	Pearson Correlation	1	.532 ^{**}	.472 ^{**}	.191	.497 ^{**}	.155	.526 ^{**}	.361	.210	.088	.004	.265	-.069	.239	-.111	.454 [*]	-.124	0,000	.063	.390
	Sig. (2-tailed)		.002	.009	.312	.005	.413	.003	.050	.266	.645	.984	.157	.716	.203	.558	.012	.515	1,000	.743	.033
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P02	Pearson Correlation	.532 ^{**}	1	.693 ^{**}	.101	.579 ^{**}	.383 [*]	.788 ^{**}	.544 ^{**}	.329	.245	.208	.183	.480 [*]	.621 ^{**}	.267	.813 [*]	.095	.192	.344	.663 [*]
	Sig. (2-tailed)	.002		.000	.595	.001	.037	.000	.002	.075	.192	.270	.334	.007	.000	.154	.000	.616	.310	.063	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P03	Pearson Correlation	.472 ^{**}	.693 ^{**}	1	.172	.529 ^{**}	.490 [*]	.824 ^{**}	.461	.447 ^{**}	.200	.245	.161	.250	.420 [*]	.355	.488 [*]	.279	.210	.390	.650 [*]
	Sig. (2-tailed)	.009	.000		.363	.003	.006	.000	.010	.013	.290	.192	.394	.183	.021	.054	.006	.136	.265	.033	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P04	Pearson Correlation	.191	.101	.172	1	.294	.416 [*]	.164	.430 [*]	.534 ^{**}	.218	.404 [*]	.542 ^{**}	.314	.052	.106	.008	.166	.139	-.061	.399
	Sig. (2-tailed)	.312	.595	.363		.114	.022	.385	.018	.002	.246	.027	.002	.091	.787	.578	.967	.382	.465	.749	.029
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P05	Pearson Correlation	.497 ^{**}	.579 ^{**}	.529 ^{**}	.294	1	.728 ^{**}	.582 ^{**}	.724 ^{**}	.572 ^{**}	.415 [*]	.456 [*]	.336	.370 [*]	.758 ^{**}	.346	.769 ^{**}	.449 [*]	.437 [*]	.251	.797 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.005	.001	.003	.114		.000	.001	.000	.001	.023	.011	.070	.044	.000	.061	.000	.013	.016	.182	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P06	Pearson Correlation	.155	.383 [*]	.490 [*]	.416 [*]	.728 ^{**}	1	.643 [*]	.679 [*]	.582 ^{**}	.311	.584 [*]	.350	.488 [*]	.545 [*]	.602 [*]	.488 [*]	.628 [*]	.474 [*]	.347	.779 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.413	.037	.006	.022	.000		.000	.000	.001	.095	.001	.058	.006	.002	.000	.006	.000	.008	.060	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P07	Pearson Correlation	.526 ^{**}	.788 ^{**}	.824 ^{**}	.164	.582 ^{**}	.643 [*]	1	.558 [*]	.416 [*]	.207	.285	.202	.313	.550 ^{**}	.504 [*]	.660 [*]	.314	.292	.552 ^{**}	.750 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.003	.000	.000	.385	.001	.000		.001	.022	.273	.126	.284	.092	.002	.005	.000	.091	.117	.002	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P08	Pearson Correlation	.361	.544 ^{**}	.461 [*]	.430 [*]	.724 ^{**}	.679 [*]	.558 [*]	1	.734 ^{**}	.692 ^{**}	.734 ^{**}	.642 ^{**}	.573 [*]	.585 ^{**}	.311	.596 ^{**}	.324	.408 [*]	.269	.834 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.050	.002	.010	.018	.000	.000	.001		.000	.000	.000	.000	.001	.001	.094	.001	.080	.025	.151	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P09	Pearson Correlation	.210	.329	.447 [*]	.534 [*]	.572 ^{**}	.582 ^{**}	.416 [*]	.734 ^{**}	1	.553 [*]	.774 ^{**}	.619 [*]	.625 [*]	.340	.287	.316	.309	.452	.369	.725 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.266	.075	.013	.002	.001	.001	.022	.000		.002	.000	.000	.000	.066	.124	.089	.097	.012	.045	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P10	Pearson Correlation	.088	.245	.200	.218	.415 [*]	.311	.207	.692 ^{**}	.553 [*]	1	.800 ^{**}	.510 ^{**}	.469 [*]	.379	.320	.397	.355	.388	.364	.618 [*]
	Sig. (2-tailed)	.645	.192	.290	.246	.023	.095	.273	.000	.002		.000	.004	.009	.039	.084	.030	.054	.034	.048	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P11	Pearson Correlation	.004	.208	.245	.404 [*]	.456 [*]	.584 [*]	.285	.734 ^{**}	.774 ^{**}	.800 ^{**}	1	.711 ^{**}	.740 ^{**}	.358	.459 [*]	.370 [*]	.480 ^{**}	.584 [*]	.473 ^{**}	.743 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.984	.270	.192	.027	.011	.001	.126	.000	.000	.000		.000	.000	.052	.011	.044	.007	.001	.008	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P12	Pearson Correlation	.265	.183	.161	.542 ^{**}	.336	.350	.202	.642 ^{**}	.619 [*]	.510 ^{**}	.711 ^{**}	1	.538 [*]	.197	.167	.311	.111	.420 [*]	.313	.582 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.157	.334	.394	.002	.070	.058	.284	.000	.000	.004	.000		.002	.296	.379	.094	.558	.021	.092	.001
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P13	Pearson Correlation	-.069	.480 [*]	.250	.314	.370 [*]	.488 [*]	.313	.573 [*]	.625 [*]	.469 [*]	.740 ^{**}	.538 ^{**}	1	.521 [*]	.513 [*]	.527 ^{**}	.366 [*]	.596 ^{**}	.484 ^{**}	.686 ^{**}
	Sig. (2-tailed)	.716	.007	.183	.091	.044	.006	.092	.001	.000	.009	.000	.002		.003	.004	.003	.046	.001	.007	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

P14	Pearson Correlation	.239	.621**	.420*	.052	.758**	.545**	.550**	.585**	.340	.379*	.358	.197	.521**	1	.619**	.865**	.567**	.629**	.547**	.767**
	Sig. (2-tailed)	.203	.000	.021	.787	.000	.002	.002	.001	.066	.039	.052	.296	.003		.000	.000	.001	.000	.002	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P15	Pearson Correlation	-.111	.267	.355	.106	.346	.602**	.504**	.311	.287	.320	.459*	.167	.513**	.619**	1	.492**	.860**	.744**	.773**	.674**
	Sig. (2-tailed)	.558	.154	.054	.578	.061	.000	.005	.094	.124	.084	.011	.379	.004	.000		.006	.000	.000	.000	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P16	Pearson Correlation	.454*	.813**	.488**	.008	.769**	.488**	.660**	.596**	.316	.397*	.370*	.311	.527**	.865**	.492**	1	.353	.488**	.533**	.780**
	Sig. (2-tailed)	.012	.000	.006	.967	.000	.006	.000	.001	.089	.030	.044	.094	.003	.000	.006		.056	.006	.002	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P17	Pearson Correlation	-.124	.095	.279	.166	.449*	.628**	.314	.324	.309	.355	.480**	.111	.366*	.567**	.860**	.353	1	.754**	.529**	.616**
	Sig. (2-tailed)	.515	.616	.136	.382	.013	.000	.091	.080	.097	.054	.007	.558	.046	.001	.000	.056		.000	.003	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P18	Pearson Correlation	0.000	.192	.210	.139	.437*	.474**	.292	.408*	.452*	.388*	.584**	.420*	.596**	.629**	.744**	.488**	.754**	1	.694**	.683**
	Sig. (2-tailed)	1.000	.310	.265	.465	.016	.008	.117	.025	.012	.034	.001	.021	.001	.000	.000	.006	.000		.000	.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
P19	Pearson Correlation	.063	.344	.390*	-.061	.251	.347	.552**	.269	.369*	.364*	.473**	.313	.484**	.547**	.773**	.533**	.529**	.694**	1	.636**
	Sig. (2-tailed)	.743	.063	.033	.749	.182	.060	.002	.151	.045	.048	.008	.092	.007	.002	.000	.002	.003	.000		.000
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Total	Pearson Correlation	.390*	.663**	.650**	.389*	.797**	.779**	.750**	.834**	.725**	.618**	.743**	.582**	.686**	.767**	.674**	.780**	.616**	.683**	.636**	1
	Sig. (2-tailed)	.033	.000	.000	.029	.000	.000	.000	.000	.000	.000	.000	.001	.000	.000	.000	.000	.000	.000	.000	
	N	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).



Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	30	100,0
	Excluded ^a	0	0,0
	Total	30	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,889	9

RELIABILITY

/VARIABLES=P10 P11 P12 P13 P14 P15 P16

P17 P18 P19

/SCALE('ALL VARIABLES')

ALL

/MODEL=ALPHA.

Scale: ALL VARIABLES

Cas Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	30	100,0
	Excluded ^a	0	0,0
	Total	30	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,900	10

NEW FILE.

DATASET NAME DataSet4

WINDOW=FRONT.

REGRESSION

/MISSING LISTWISE

/STATISTICS COEFF OUTS R

ANOVA

/CRITERIA=PIN(.05) POUT(.10)

/NOORIGIN

/DEPENDENT Y

/METHOD=ENTER

X.

Regression

[DataSet4]

Variables Entered/Removed^a

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Kualitas_Bahan_Baku ^b		Enter

a. Dependent Variable: Mutu_Produk_Teh

b. All requested variables entered.

Model Summary

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.644 ^a	.414	.393	4,180

a. Predictors: (Constant), Kualitas_Bahan_Baku

ANOVA^a

Model	Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1 Regression	345,990	1	345,990	19,803	.000 ^b
Residual	489,210	28	17,472		
Total	835,200	29			

a. Dependent Variable: Mutu_Produk_Teh

b. Predictors: (Constant), Kualitas_Bahan_Baku

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
	B	Std. Error	Beta		
1 (Constant)	17,438	6,151		2,835	,008
Kualitas_Bahan_Baku	,691	,155	,644	4,450	,000

a. Dependent Variable: Mutu_Produk_Teh

Lampiran. 7 Foto Penelitian